

## PROCEDURE « SERVICE OXYGENE »

### à l'usage de TIV pour bouteilles « service oxygène »

On distingue :

- Bouteilles « Service Air » ..... Air
- Bouteilles « Service Oxygène » ..... **Mélange > 22% O<sub>2</sub>**

#### Contenu de la procédure

- ▶ L'atelier « Service Oxygène »
- ▶ Les produits à utiliser
- ▶ La procédure de visite des bouteilles et des robinets
- ▶ Le traitement des produits usagés avant rejet

#### Les exigences et précautions

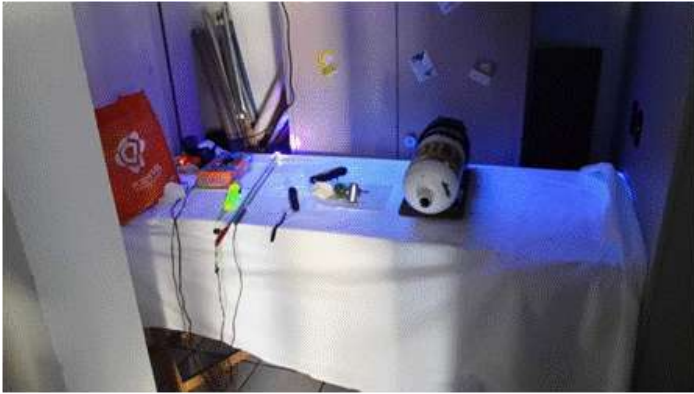
- ▶ Local (salle obscure) et outillage dédiés au « Service Oxygène »
- ▶ État de propreté des lieux à maintenir au niveau maximum
- ▶ Hygiène des opérateurs (vêtements propres, lavage des mains,...)

---

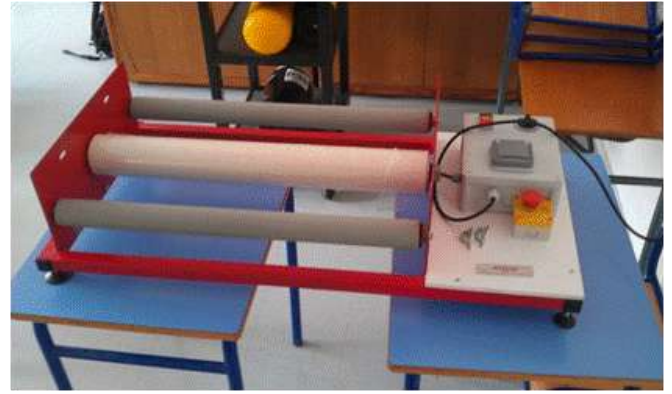
#### Besoins spécifiques

- Source d'eau chaude (50 à 60°C) avec évier
- Générateur d'air chaud ou A.C exempt de polluants.
- Plan de travail avec nappe papier ou tissu propre et non pelucheux
- Tonneleuse pour grenailage
- Bac de nettoyage à ultrasons
- Lampe d'inspection à lumière froide (recommandée)
- Lampe à lumière ultraviolette
- Bouchons filetés M 25 x 20
- Kits de pièces détachées (Fermés et d'origine)
- Graisse compatible « Oxygène »
- Soude diluée ou ammoniacque pour neutralisation des rejets
- Papier pH

## Atelier TIV OXYGENE



## Tonneleuse



## Outillage spécifique



## Blocs O<sub>2</sub> exclusivement



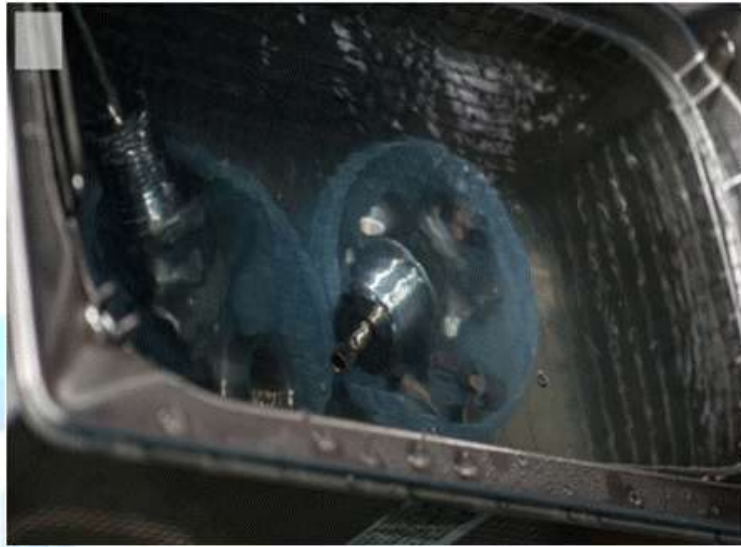
## Lumière froide (pour plus de contraste)



## Lumière ultra-violet (longueur d'onde : 370 nanomètre)



## Nettoyage par ultra-sons



Alcool isopropanol (solvant)



Lubrifiant O<sub>2</sub>



Eau déminéralisée

