

PROCEDURE D'INSPECTION DES ROBINETTERIES

Rappel de l'Arrêté du 15 mars 2000 – Article 11 §1

L'inspection périodique comprend une vérification des *Accessoires de Sécurité*

Robinetterie = Accessoire de sécurité

La robinetterie doit donc être contrôlée au moins annuellement

La procédure de contrôle est la même pour les robinetteries des bouteilles Acier et des bouteilles Aluminium

Quelques précautions lors du démontage

- S'assurer que la bouteille soit complètement vide
- Pour débloquer le robinet utiliser un maillet « sans rebond », ou un martyr en bois / en matériau absorbant
- Ne frapper que sur des parties métalliques pleines et massives
- Si le choc doit être porté au niveau du volant de conservation, démonter ce dernier avant d'opérer (idem pour la réserve si existence)
- Repérer Bouteille et Robinetterie pour interdire tous risques de mélange ou confusion lors du remontage

Nettoyage de la robinetterie

- Oter le joint torique d'entrée (ou de collet) en évitant l'utilisation de pointe métallique
- Le cas échéant démonter le ou les opercules (adaptateur DIN)
- Démonter volant de conservation et levier de réserve (si existante)
- Nettoyer l'ensemble du robinet avec un chiffon sec ou légèrement huilé
- Insister particulièrement sur le filetage avec, si besoin, l'utilisation d'une brosse douce (Poils nylon)

Si le nettoyage doit être mené plus avant, *confier la robinetterie à un spécialiste*

Contrôles à effectuer

- Vérifier le bon fonctionnement du robinet de conservation et le cas échéant du dispositif de réserve (passage/arrêt du flux d'air, manœuvre aisée sans point dur)
- Réaliser le contrôle dimensionnel du filetage (bague lisse et bague fileté)
- Vérifier visuellement l'aspect et la non détérioration des filets
- Vérifier l'absence de corrosion ou d'oxydation
- Vérifier la présence, la propreté et la bonne fixation du tube plongeur

Remontage du robinet

- Changer les joints toriques d'entrée et de sortie
- Graisser légèrement le joint d'entrée et sa portée
- Graisser légèrement le filetage du robinet ainsi que ceux des éléments périphériques (queues de robinet et de réserve)
- Graisser et remonter les opercules DIN
Attention : pas de graisse sur le joint torique de sortie
- Revisser la robinetterie sur la bouteille (ceci doit se faire sans forcer)
- Bloquer la robinetterie par une frappe légère au moyen d'un martyr/maillet sans rebond

Consignes générales

- N'utiliser que de la graisse au silicone (résistance à l'eau)
- Ne jamais forcer les filetages (le laiton est un métal « mou »)
- Les TIV ne sont pas compétents pour intervenir sur les mécanismes des robinetteries. Il s'agit là du domaine de spécialistes agréés par les fabricants
- Chromage et nickelage des robinetteries ont un rôle essentiel dans la prévention de la corrosion galvanique des bouteilles. En particulier pour les bouteilles Aluminium
- Interdire le marquage des robinets au moyen de « lettres à frapper »

Evaluation du contrôle

Rejet définitif

- Revêtement endommagé
- Filetage endommagé ou hors tolérances

Refus avec action corrective nécessaire

- Mauvais fonctionnement du robinet ou de la réserve
- Présence de rouille sur le fond ou sur les filets
- Tube plongeur absent, corrodé ou mal fixé

Consignes du résultat de contrôle

Fiche d'Evaluation et de Suivi d'une Bouteille

CONSTAT				DECISION		REALISATION	
ROBINETTERIE						Date	Par
	N/A	oui	non				
La réserve fonctionne bien				A réparer			
Le robinet se démonte aisément				A nettoyer			
Dépôt de rouille sur les filets				A nettoyer			
Dépôt de rouille sur le fond				A nettoyer			
Filets entrée en bon état				A changer			
Filets de sortie en bon état				A changer			
EN CAS DE DOUTE		OK	NOK				
Bagues lisses passe / passe pas (entrée robinet)				A changer			
Bagues filetéés passe / passe pas (entrée robinet)				A changer			
Tampons lisses entre / entre pas (sortie robinet)				A changer			
Tampons filetés entre / n'entre pas (sortie robinet)				A changer			